

Campinas, 04 de março de 2026.

DECLARAÇÃO

Em atendimento à notificação expedida pela Prefeitura Municipal e para fins de fiscalização junto ao Tribunal de Contas, declaramos, para os devidos fins de Prestação de Contas, que o Regulamento de Compras vigente nesta instituição permanece inalterado desde o ano de 2021.

Declaramos, ainda, que até a presente data não houve qualquer modificação, revisão, atualização ou alteração em seu conteúdo, mantendo-se integralmente o texto normativo aprovado à época.

Atenciosamente,

Luciana de Lima e Silva Carvalho
Farmacêutica - RT 21048
Gerente Adm. & Assistencial
Real Soc. Portuguesa de Beneficência

Luciana de Lima e Silva Carvalho